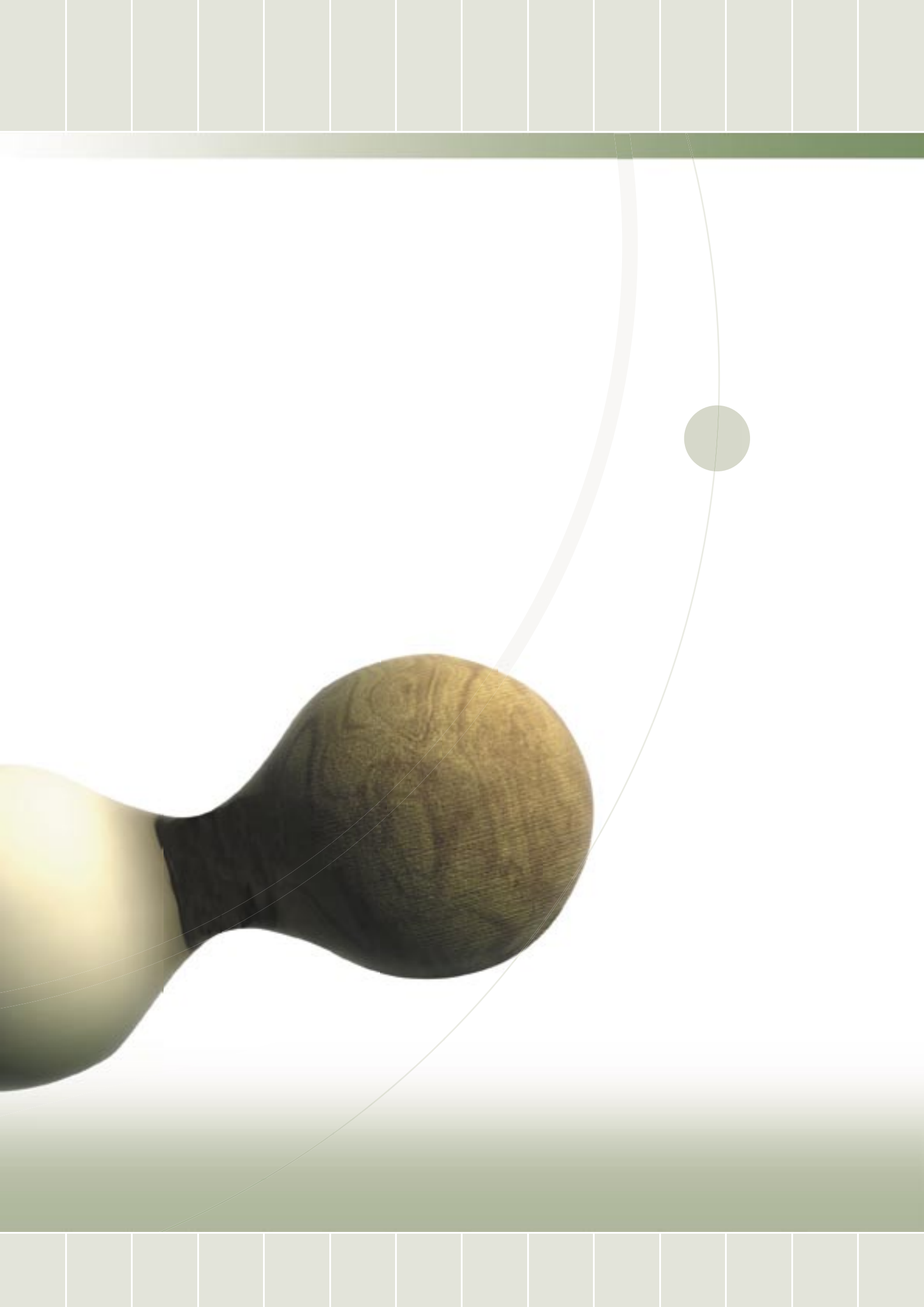


NALEŻEĆ DO NOWEJ GENERACJI...



KROK NAPRZÓD...

Jako światowy lider w produkcji profili PVC, Deceuninck ciągle inwestuje w badania i rozwój nowych technologii. Dzięki wiedzy zdobytej przez wiele lat działalności, dzisiaj możemy poszerzać nasze horyzonty. Zaangażowani w szeroko rozumiany rynek materiałów budowlanych, stawiamy na dostarczanie klientom nowych produktów i poszukiwanie nieznanych dotychczas pól ich wykorzystania.

Podczas wprowadzania nowych technologii, żadne wyzwanie nie jest zbyt wielkie. W szybko zmieniającym się świecie i przy rosnących wymaganiach klientów odnośnie jakości, oferujemy rozwiązania przyszłości już dziś – w ten sposób Deceuninck jest zawsze jeden krok przed konkurencją.



Twinson[®] to wynik strategii firmy Deceuninck opartej na ciągłej modernizacji. Ten rewolucyjny materiał łączy zalety drewna i PVC. Dzięki czemu klienci otrzymują wszystko, co najlepsze z obu światów: tradycję i nowoczesność, siłę natury i zaawansowanie technologiczne – co przekłada się wyłącznie na korzyści: z Twinson[®] także Ty jesteś krok naprzód.



TRADYCJA I INNOWACJA

Deceuninck to ponad czterdzieści lat doświadczeń w rozwoju i produkcji profili PVC dla branży budowlanej. Nie bez przyczyny nasza dewiza brzmi „z pasją do doskonałości” – tworząc nasze produkty używamy tylko najlepszych materiałów. Ogromne doświadczenie i dokładna selekcja surowców to gwarancja, że Twinson® spełnia nawet najsurowsze wymagania odnośnie jakości.

Częścią naszego dążenia do doskonałości jest nieustanne inwestowanie w nowe rozwiązania. Właśnie dlatego Deceuninck poświęcił ponad dwa lata na opracowanie

technologii Twinson®. Dzięki prowadzonym bez przerwy badaniom jesteśmy światowym liderem w łączeniu drewna i PVC. Tak również powstał trwały i elastyczny materiał posiadający zalety obu jego składników, znany jako Twinson®.

Twinson® pozwala urzeczywistnić nawet najbardziej śmiałe wizje, spełniając przy tym wszystkie surowe wymagania. Oznacza to, że dzięki Twinson® architekci mogą rozwinąć skrzydła, a Ty oferujesz swoim klientom innowacyjne rozwiązania, na które czekają.

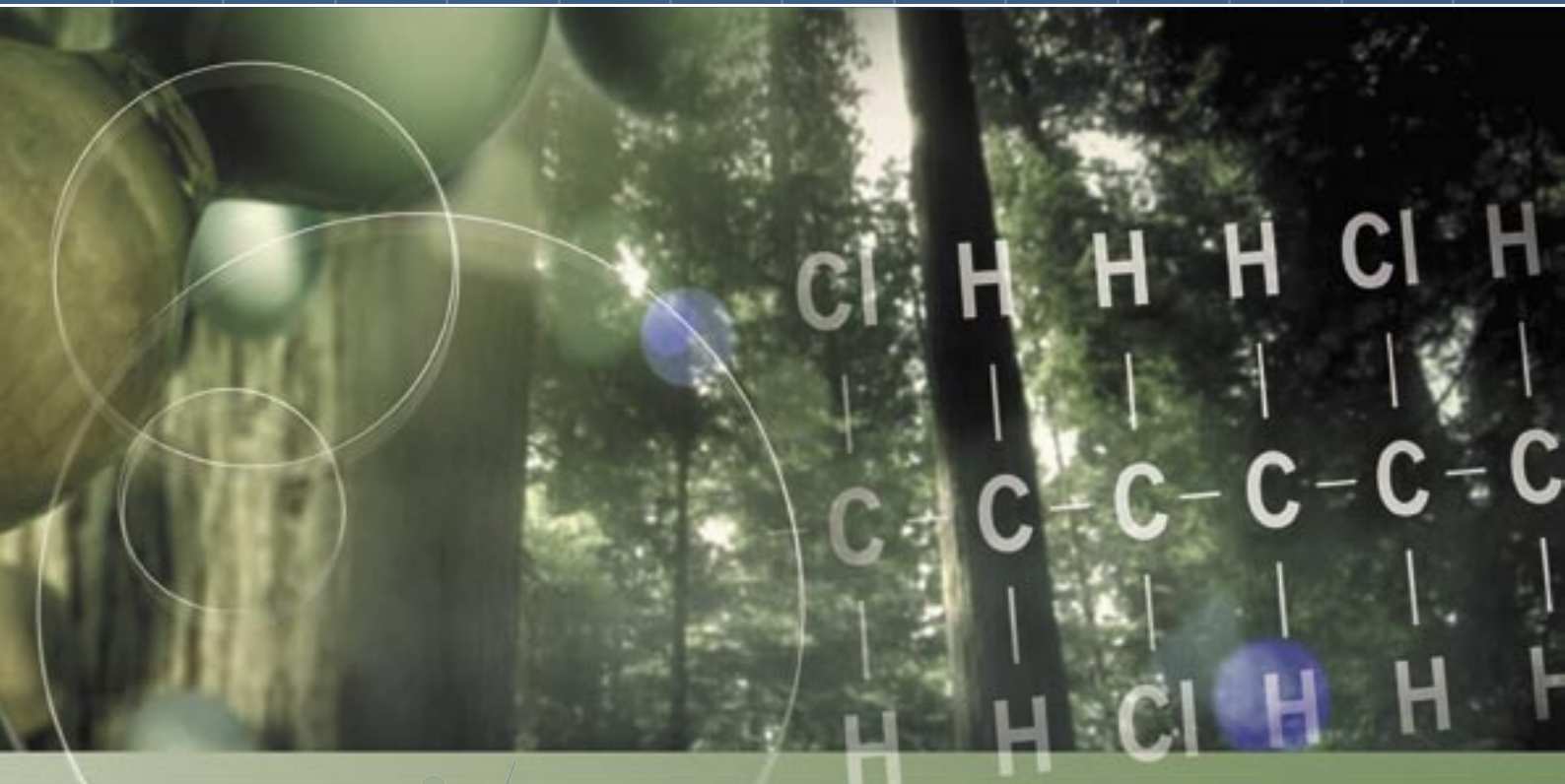


BADANIA W LABORATORIACH DECEUNINCK <<<





>>> *TECHNOLOGIA, SIŁA NAPĘDOWA DECEUNINCK*



NATURA I TECHNOLOGIA

Natura jest naszą inspiracją, technologia – siłą napędową. Ciepło naturalnych materiałów daje nam niezbędne bezpieczeństwo, a technologia dostarcza rozwiązań, na które czekamy.

W Deceuninck wykorzystujemy technologię z respektem dla natury. Twinson® może być w 100% poddany recyklingowi – jest przyjazną środowisku alternatywą dla egzotycznego drewna. Podczas gdy twarde drewno może być pozyskiwane tylko z zagrożonych lasów tropikalnych,

Twinson® zawiera sosnę rosnącą szybko w miejscach, które mogą być zalesiane na nowo. W ten sposób Twinson® wspiera gospodarkę zasobami leśnymi.

Twinson® łączy naturę i technologię, to fuzja materiałów, które z pozoru do siebie nie pasują, a pozwoliły uzyskać produkt o wielu zastosowaniach. Produkt, który pogodzi miłośników natury i zwolenników nowinek technologicznych.

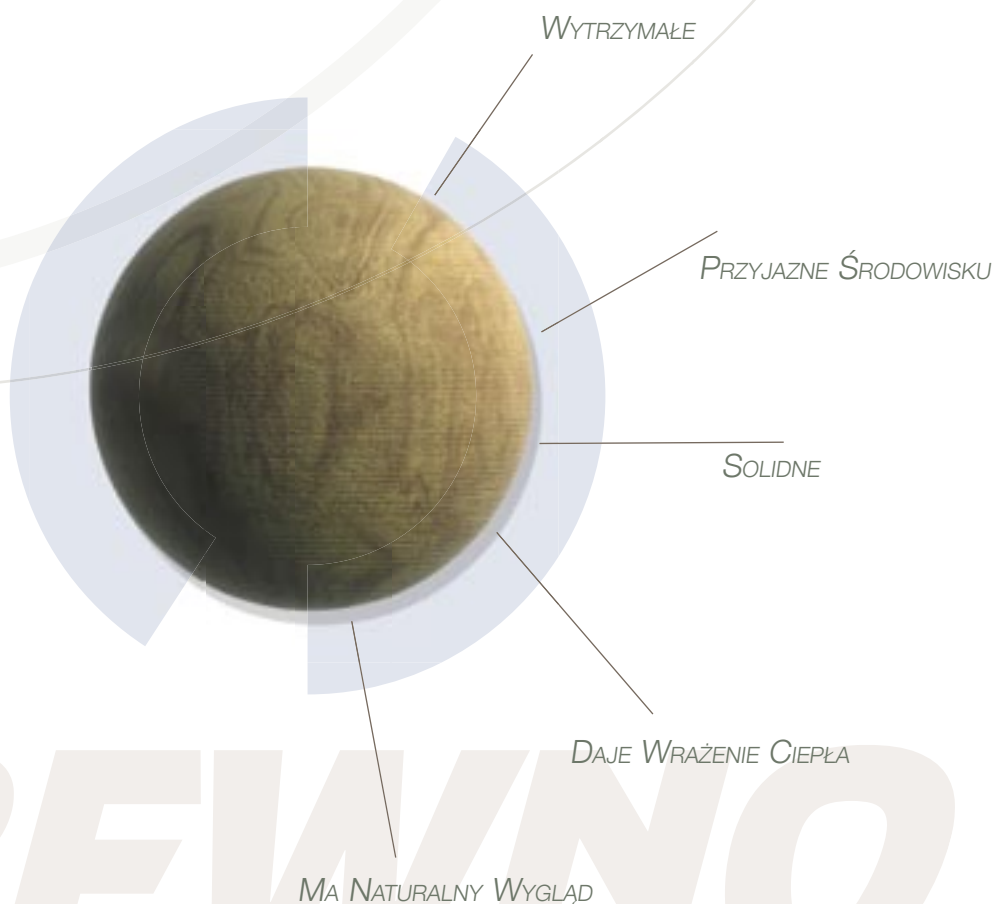
DREWNO I PVC, NAJLEPSZE Z DWÓCH ŚWIATÓW

Łącząc drewno z PVC, Twinson® łączy tradycję z nowoczesnością, siłę natury z najnowszymi osiągnięciami technologii.

Twinson® daje Ci wszystko, co najlepsze z obu światów – naturalny wygląd i wrażenie ciepła oraz wytrzymałość i łatwość utrzymania PVC.

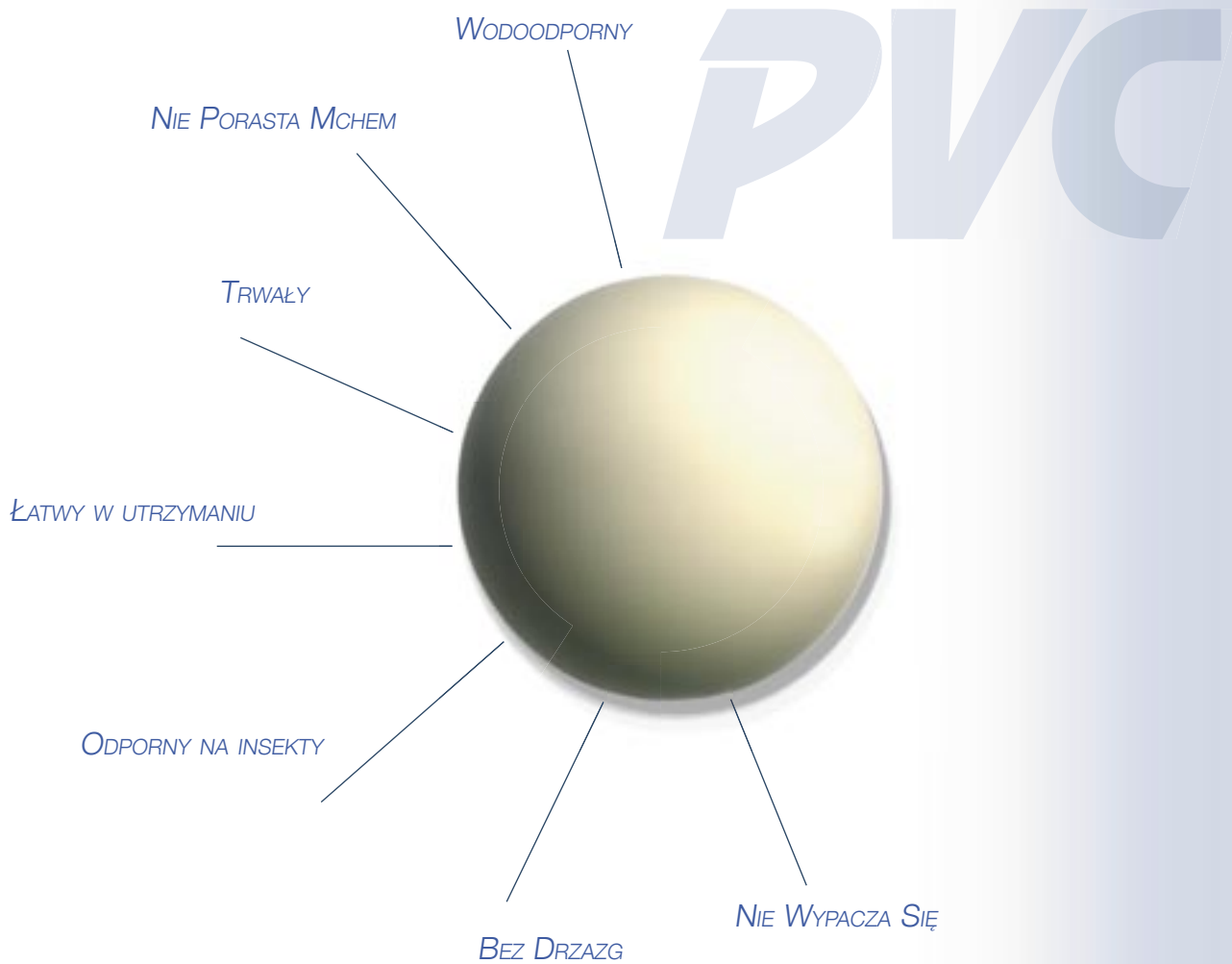
Twinson® to nowy materiał z nieograniczonymi możliwościami: od czystego, prostego wzornictwa do wyszukanych geometrycznych kształtów.

Technologia Twinson® jest znakomitą alternatywą dla drewna.



DREWNO

DREWNO



POLICHLOREK WINYLU



DANE TECHNICZNE MATERIAŁU TWINSON

przykład 50% pvc - 50% drewna

TEST	METODA		WARTOŚĆ	JEDNOSTKA	
GĘSTOŚĆ	ISO 1183-1	metoda A	1,398	kg/m ³	
WŁAŚCIWOŚCI PRZY ROZCIĄGANIU		moduł sprężystości	6019	MPa	
	ISO 527/1B	wytrzymałość	35,95	MPa	
		wydłużenie przy zerwaniu	0,90	%	
TWARDOŚĆ W SKALI BRINELLA	EN 1534	3kN	174	MPa	
NASIĄKLIWOŚĆ	EN 317	24 uur	stopień spęcznienia	1,44	%
			przyrost wagi	1,06	%
WŁAŚCIWOŚCI PRZY ZGINANIU	ISO 178	moduł sprężystości	w osi wytłaczania	5855	MPa
		wytrzymałość	w osi wytłaczania	65,59	MPa
		wydłużenie przy zerwaniu	w osi wytłaczania	1,30	%
ODPORNOŚĆ NA ŚRODOWISKO GNILNE ORAZ GRZYBY	prCEN/TS 15534-1	Klasa trwałości	1	klasa	
	Annex E				
LINIOWA ROZSZERZALNOŚĆ TERMICZNA	ISO 11359-2	w osi wytłaczania	0,023	mm/m°C	
		prostopadle do osi wytłaczania	0,048	mm/m°C	
		grubość	0,084	mm/m°C	
REAKCJA NA OGIEŃ	ISO 4589-2	LOI	26,7	%	
TEMPERATURA VICAT	ISO306	metoda B50	90,1	°C	



•

